

Sabbia Silverbond SA 600 micronizzata

Scheda Prodotto

ANALISI CHIMICA

% SiO₂ = 99,0 Min

% Al₂O₃ = 0,5 Max

% Fe₂O₃ = 0,06 Max

% TiO₂ = 0,03 Max

% K₂O = 0,05 Max

VALORI INDICATIVI

Perdita al fuoco (1100°C) = 0,3 %

Max Densità = 0,5 T/mc

Sup. specifica = 11000-16600 cmq/gr

TECNICHE UTILIZZATE

- Analisi chimica: fluorescenza RX.
- Superficie specifica: lettura ottica.

Il prodotto è una materia prima trattata.

DRQ TEC06



Validità: 01 Gennaio 2011

Certificazione n. 200
del 16/12/1994

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:
Via Scalo Ferroviario
81030 PIEDIMONTE DI SESSA A. (CE)
Tel. 0823/933.133 – Fax 0823/933.528

DIREZIONE COMMERCIALE:
Via A. Ressi, 10
20125 MILANO
Tel. 02/677.135.1 – Fax 02/677.135.48

SEDE LEGALE E AMMINISTRATIVA:
Regione Ponte Nuovo
12017 ROBILANTE (CN)
Tel. 0171/750.300 – Fax 0171/750.363

