

# Sabbia Silverbond SA 6 S

## macinata

Scheda Prodotto

### ANALISI CHIMICA

% SiO<sub>2</sub> = 99,0 Min

% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 0,3 Max

% Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 0,04 Max

% TiO<sub>2</sub> = 0,03 Max

% K<sub>2</sub>O = 0,05 Max

### VALORI INDICATIVI

Perdita al fuoco (1100°C) = 0,2 %

Densità = 1,2 T/mc

Superficie specifica = 1900 cmq/gr

### ANALISI GRANULOMETRICA

VUOTO MAGLIA	RESIDUO %	
ISO 3310-1 DIN 565	x min	x max
100 micron	6,4	9,6

### TECNICHE UTILIZZATE

- Analisi chimica: fluorescenza RX.
- Granulometria: setacciatura a getto d'aria.
- Superficie specifica: lettura ottica.

Il prodotto è una materia prima trattata. Delle tracce di particelle più grosse sono sempre possibili.

DRQ TEC06



Validità: 1 Gennaio 2011

Certificazione n. 200  
del 16/12/1994

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:  
Via Scalo Ferroviario  
81030 PIEDIMONTE DI SESSA A. (CE)  
Tel. 0823/933.133 – Fax 0823/933.528

DIREZIONE COMMERCIALE:  
Via A. Ressi, 10  
20125 MILANO  
Tel. 02/677.135.1 – Fax 02/677.135.48

SEDE LEGALE E AMMINISTRATIVA:  
Regione Ponte Nuovo  
12017 ROBILANTE (CN)  
Tel. 0171/750.300 – Fax 0171/750.363

