

# Sabbia Speciale

umida/essiccata

## ANALISI CHIMICA

% SiO<sub>2</sub> = 95,7+-1,0

% Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 2,2+-0,25

% Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> = 0,1+-0,025

% K<sub>2</sub>O = 1,2+-0,2

% CaO+MgO = 0,2 max

% Na<sub>2</sub>O = 0,1 max

% TiO<sub>2</sub> = 0,07 max

## GRANULOMETRIA

> 1,0 mm. = 0,5 % max

> 0,5 mm. = 15 % max

< 0,1 mm. = 6 % max

## UMIDITA'

Umida = 8,0 % max

Essiccata = 0,1 % max

## TECNICHE UTILIZZATE

- Analisi chimica: fluorescenza RX.
- Granulometria: setacciatura (% trattenuto in peso).
- Umidità: forno a microonde e bilancia centesimale.

Il prodotto è una materia prima di origine naturale.

DRQ TEC01



Validità: 01 Dicembre 1999

Certificazione n. 200  
del 16/12/1994

STABILIMENTO DI PRODUZIONE:  
Regione Ponte Nuovo  
12017 ROBILANTE (CN)  
Tel. 0171/750.350 – Fax 0171/750.353

DIREZIONE COMMERCIALE:  
Via A. Ressi, 10  
20125 MILANO  
Tel. 02/677.135.1 – Fax 02/677.135.48

SEDE LEGALE E AMMINISTRATIVA:  
Regione Ponte Nuovo  
12017 ROBILANTE (CN)  
Tel. 0171/750.300 – Fax 0171/750.363

